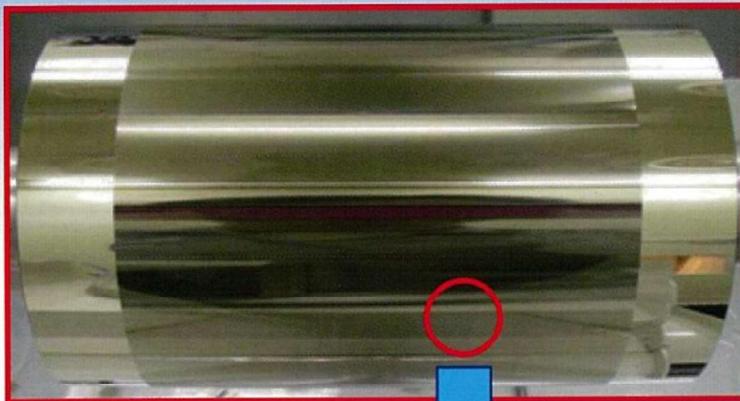


ニッケル合金めっき

● 快削くん：世界唯一超精密切削用ニッケル合金

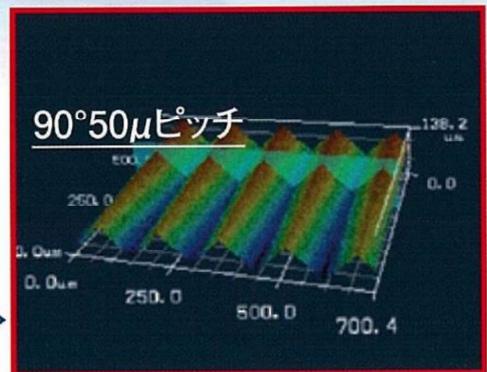
- ① nmオーダーの微細で複雑な形状をクリアに表現
- ② 表面粗度5nm以下の超鏡面加工を実現
- ③ 内部応力ほぼ0kg/mm²剥離電鍍用皮膜に最適
- ④ 皮膜厚み1mm以上対応可能
- ⑤ 表面処理から彫刻加工まで請負可能

精密彫刻加工例



精密彫刻・写真協力：彦山精機株式会社

拡大

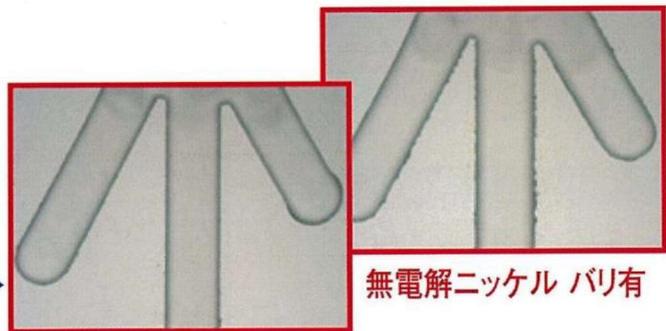


無電解ニッケルめっきとの精密切削後の表面比較

彫刻加工全体像



拡大



快削くん バリ無し!

他切削用めっき皮膜との比較一覧

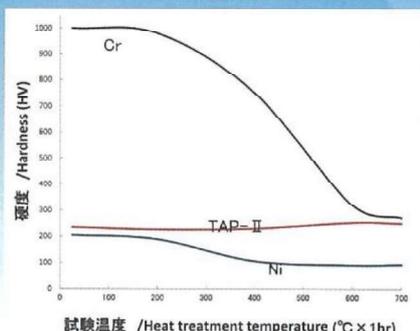
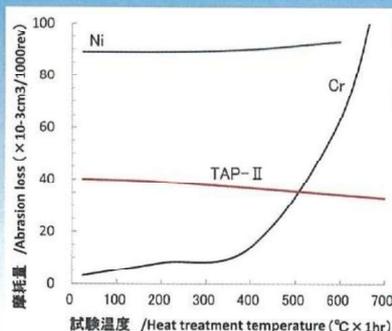
	切削時のメリット			切削加工品の長所		
	低い切削抵抗	超鏡面性	彫刻形状保持性 (バリの出にくさ)	無欠陥	深ミゾ加工	外観のシミ・ムラ
快削くん	○	○	○	○	○	○
無電解ニッケル・リンめっき	△	△	△	△	×	○
硬質銅+クロムめっき	◎	×	×	○	○	×

ニッケル合金めっき

● TAP-II : コバルト-ニッケル合金めっき

・被膜の特徴

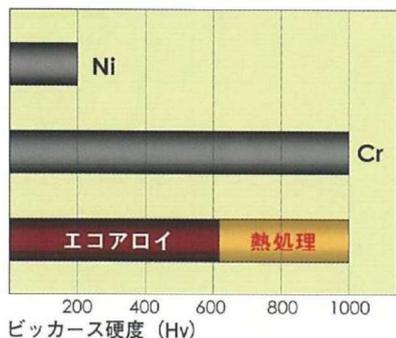
- ① 高温域での耐食性・耐摩耗性
- ② 優れたシールド性・バリア性
- ③ 厚めっき1mm以上も施工可能



● エコアロイ : ニッケル-タングステン合金めっき

・被膜の特徴

- ① 強酸性雰囲気に対して、優れた耐食性を発揮
- ② クラックレスな被膜
- ③ 熱処理によりHv1000まで硬度アップ可能



エコアロイの断面



クロムめっきの断面

各種無機酸に対する耐食性

